



WELAND

PLADEBEARBEJDNING





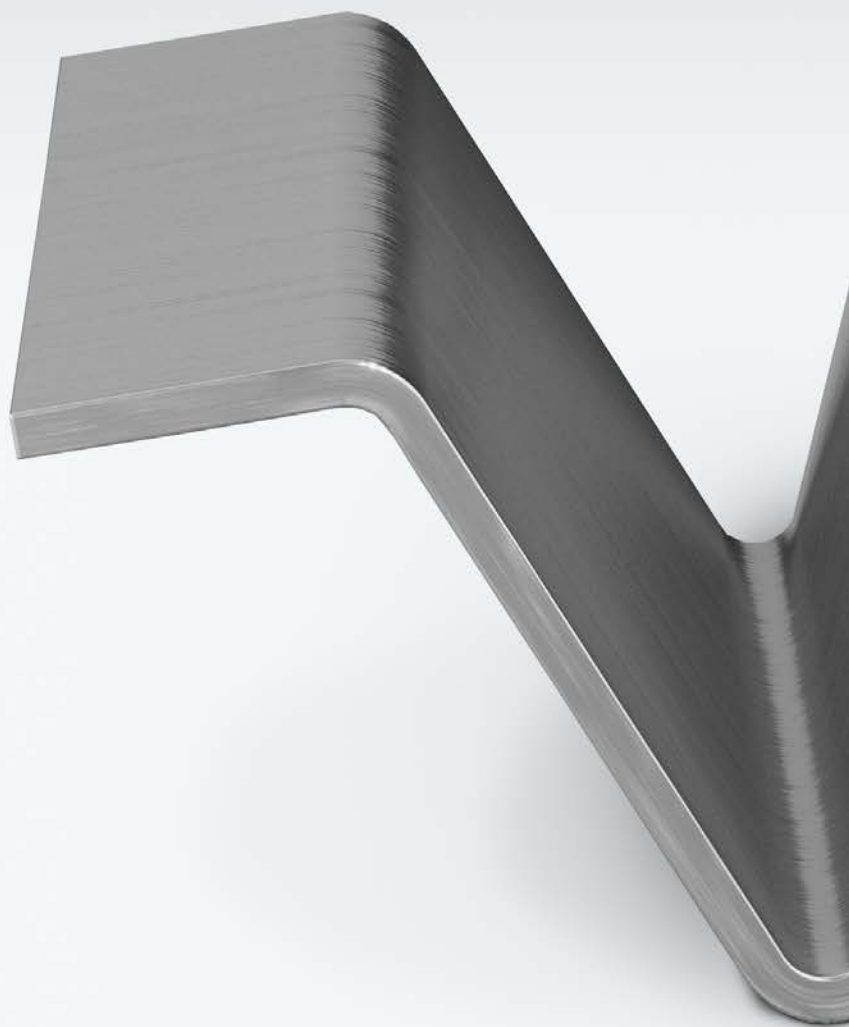
WELAND VISER VEJEN

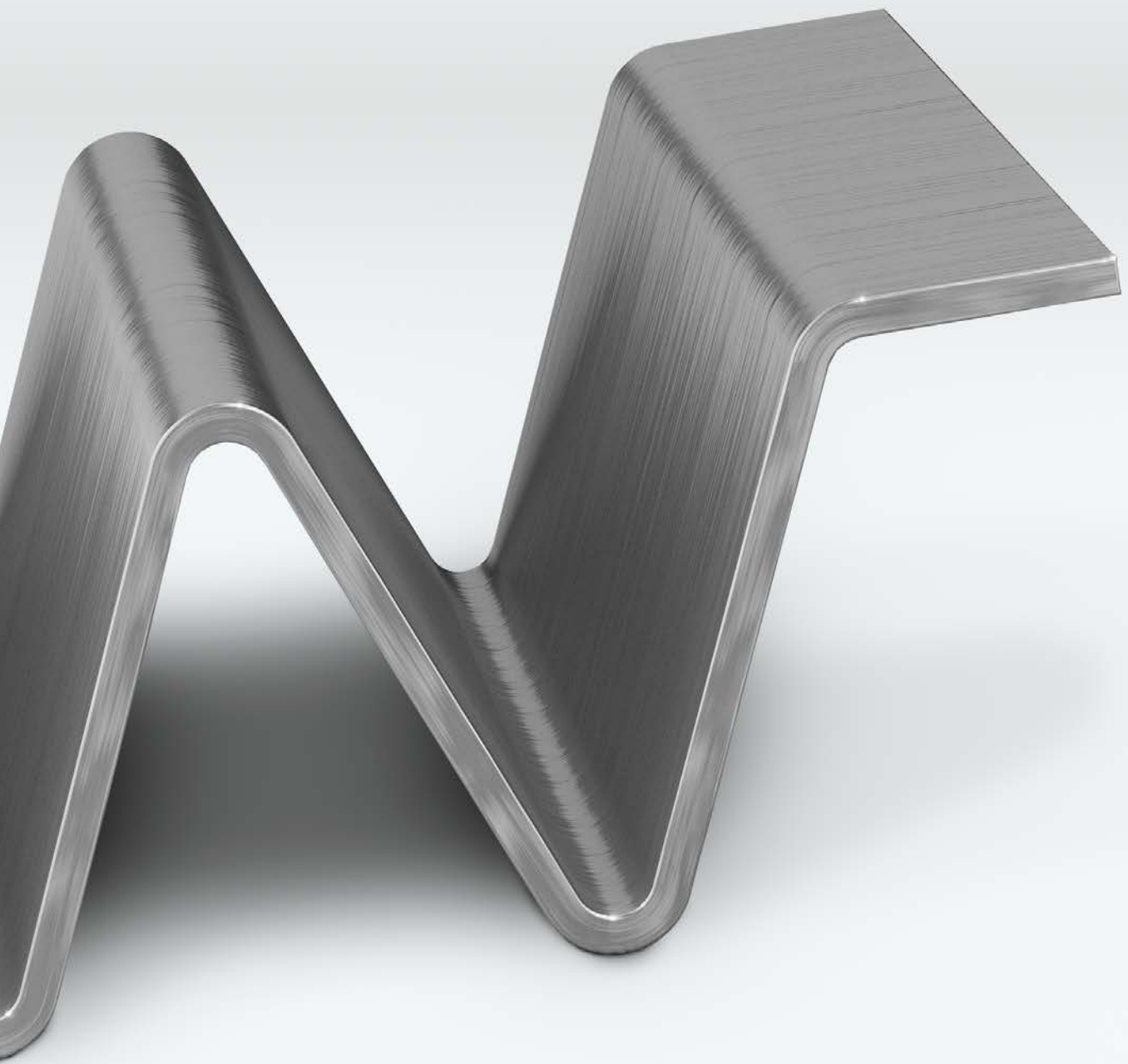
Vores opfindsomhed har gennem årene banet vejen for de fleste forgreninger i vores forretningsaktiviteter. En af disse er vores afdeling for pladebearbejdning. Via talrige vellykkede beslutninger har vi skabt de forudsætninger, der er påkrævet for at være jeres langsigtede samarbejdspartner. Ambitionen har altid været at skabe forudsætninger for en bæredygtig, langsigtet og tryk produktion via målbevidsthed og moderne teknik.

VORES REJSE

I 1991 startede vores rejse mod nye mål. Vi investerede i vores første lasermaskine. Dengang havde vi ingen anelse om, hvad der lå forude.

Senere hen passerede vi en række milepæle, og i dag er vi en komplet leverandør af pladebearbejdning, hvor du som kunde kan føle dig tryk ved at overdrage totalansvaret til os. Det, der for omtrent 30 år siden startede som en lille afgang, er i dag et af vores mest ekspansive forretningsområder. Alt takket være en smålandsk entreprenør med viljen til at gå sin egen vej.





PLADEBEARBEJDNING

Inden for Weland-koncernen har vi i årenes løb skaffet os maskinudstyr i verdensklasse og store produktionsressourcer. Vi er i besiddelse af store kundskaber inden for plademetal og dets egenskaber. Alle disse faktorer gør os til en komplet og stærk samarbejdspartner.

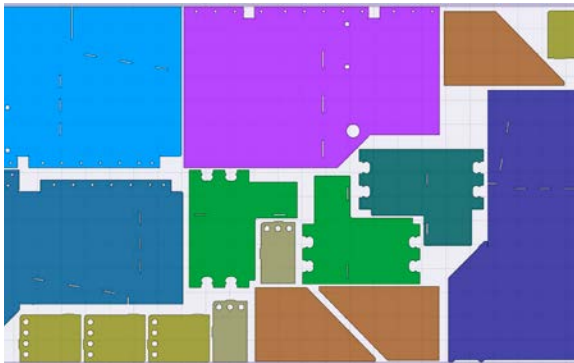
Sammen kan vi tilbyde unikke produktionsmuligheder, og I kan nøjes med én kontakt, som tager ansvar og koordinerer hele eller dele af jeres produktion. Vi har desuden et meget omfattende materialelager med mindst 6000 ton metalplader i en række forskellige materialekvaliteter og tykkelser. Det betyder, at vi sandsynligvis har de rette materialer hjemme, og dermed kan tilbyde leveringstider, som få andre kan matche. Vores brede kompetens og høje krav gør, at vi kan opfylde jeres mål.



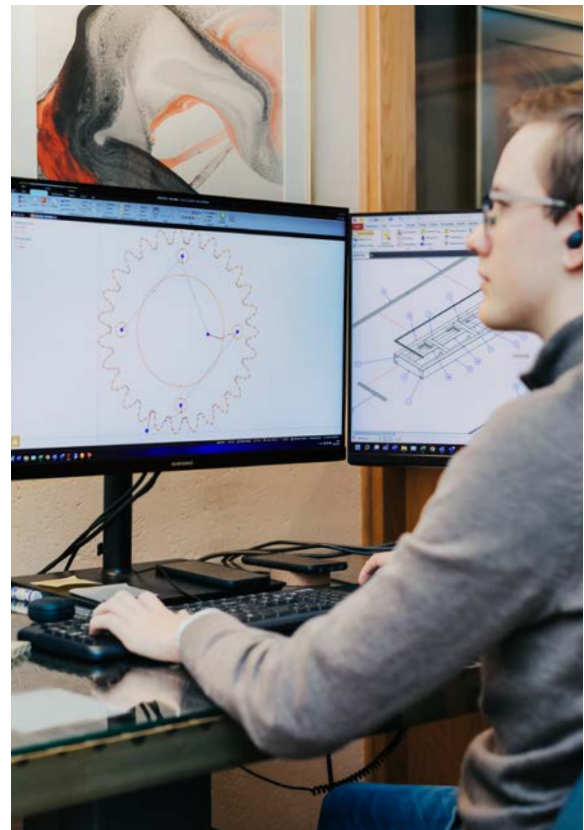




TAPNING



MINIMERING AF SPILD



Al programmering af lasermaskinerne sker på vores tegnestue.

KONSTRUKTION

Al programmering af lasermaskiner foregår på vores tegnestue, hvor vores medarbejdere har mange års erfaring med programmering.

På tegnestuen arbejder vi med det sidste nye CAD-udstyr, hvor vi først og fremmest bruger SolidWorks. Vi hjælper gerne til med fremstilling af tegninger eller arbejder efter færdige tegninger fra jer. Vores medarbejdere kan programmering til fingerspidserne, hvilket gør, at vi på nuværende tidspunkt i gennemsnit programmerer 50 nye emner om dagen året rundt. På tegnestuen laver vi også vores egne produktionstilpasninger og forbereder artiklerne med materialer og beregner skæretider.

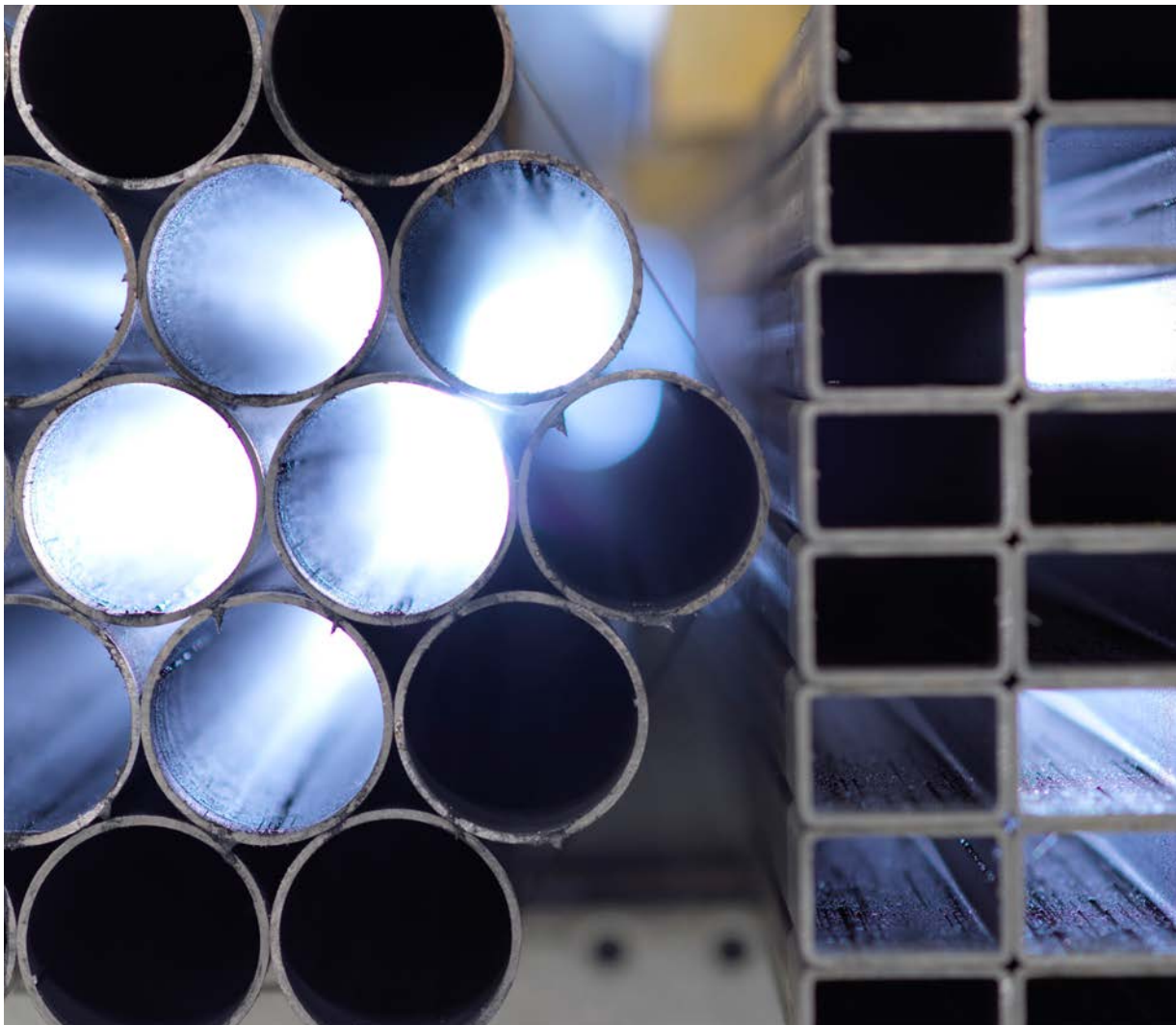
TAPNING

Allerede når komponenterne laserskæres, kan delene forberedes med tapper, geringer, udskæringer og huller i emnerne. Dette giver en perfekt pasning før svejsningen uden behov for dyre emneholdere. Tapskæring letter monteringen og samlingen af delene. Man opnår et præcist samlet produkt.

MINIMERING AF SPILD

Vi arbejder hårdt på maksimal udnyttelse af pladerne for derved at få så lidt spild/skrot som muligt. Vores mål er altid at være på forkant med den ny teknologi, og det gælder også vores software. Vi har et avanceret system til overvågning/rapportering af materialeforbrug. I dette system kan vi nemt følge præcist, hvor langt i processen vi er kommet med et skæreplan, og se, hvilken del der skæres. Al rapportering af materialer sker automatisk, hvilket gør, at vores materialeregnskab altid er opdateret, og vi har et godt overblik over, hvor meget skrot der er tilbage.

Alle led i produktionskæden gennemgår grundig kontrol, og vi arbejder i henhold til kvalitetssystemet ISO 9001. Vi er også miljøcertificeret i henhold til ISO 14001.



PLADE- OG RØRLAGER

Vi har et omfattende lager af plader og rør i en række forskellige materialekvaliteter og dimensioner.

For at vi kan leve op til vores kunders krav til kvalitet og hurtige leverancer kræves et meget omfattende pladelager. Vi har altid mindst 6000 tons plader hjemme, i de fleste kvaliteter og tykkelser. For eksempel koldvalset plade fra 0,5 til 3,0 mm, varmvalset bejdset plade S355 MCD - S700 MCD fra 3 til 20 mm og rustfrit 1.4301 og syrefast 1.4404 fra 1 til 15 mm. Desuden har vi en hel del yderst slidstærke tykke plader af typen S690QL og S890QL på lager.

Foruden ovenstående findes der en række andre pladekvaliteter og dimensioner.

RØR OG KKR

Vi har desuden et omfattende lager af rør i forskellige dimensioner og materialekvaliteter. Hvis vi ikke har det rette materiale hjemme, skaffer vi det hurtigt gennem vores gode leverandørkontakter.



KOD		R00	
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16
17	18	19	20
21	22	23	24
25	26	27	28
29	30	31	32
33	34	35	36
37	38	39	40
41	42	43	44
45	46	47	48
49	50	51	52
53	54	55	56
57	58	59	60
61	62	63	64
65	66	67	68
69	70	71	72
73	74	75	76
77	78	79	80
81	82	83	84
85	86	87	88
89	90	91	92
93	94	95	96
97	98	99	100

4

SKÆRING

Vi tilbyder flere forskellige typer skæremetoder i vores produktion. Vi hjælper jer med skæring i både plade og rør. I vores moderne maskinpark har vi ressourcer og viden til at udføre det meste inden for metalarbejde med præcision, erfaring og højeste kvalitet.





LASERSKÆRING

Weland har en omfattende moderne maskinpark til pladebearbejdning. Vi har omkring 30 laserskæringsmaskiner, som arbejder på skift.

I alt har vi kapacitet til at skære mere end 160 ton plademetal pr. arbejdsdag. Vi arbejder løbende med at effektivisere vores maskinpark, og størstedelen af vores maskiner er udstyret med 10 kW fiberlaser, hvilket gør produktionen hurtigere og mere bæredygtig. Kom til os, og få dine idéer realiseret. Vi har god kapacitet og står til rådighed for dig.



PROTOTYPEFREMSTILLING

Laserskæring er en suveræn metode til fremstilling af prototyper. Eftersom det ikke er nødvendigt at fremstille særligt værktøj, er det en meget rationel fremstillingsmetode. Vi ligger i forkanten og har investeret mange ressourcer i at digitalisere vores produktion, Industri 4.0. Vores maskiner er integrerede i og opkoblede mod vores CAD/CAM-system for høj produktivitet og god tilgængelighed.



TAPPESYSTEM

Allerede når delene laserskæres, kan de forberedes med tapper, geringer, udtag og huller i godset. Dette giver perfekt indpasning før svejsningen uden behov for dyre svejsefixturer. Tapskæringen letter monteringen og samlingen af delene. Du får et præcist samlet produkt.



SKÆREFLADER & MATERIALER

Ved laserskæring opnås helt vinkelrette skæreflader. Skærefladerne er desuden så plane, at slibning som regel ikke er nødvendigt. Vores maskinpark opdateres løbende, og vores seneste maskiner til laserskæring klarer at håndtere pladeformater op til 6000 x 2500 mm.

KAPACITET

- Maks. materialelængde: 6000 mm
- Maks. materialebredde: 2500 mm
- Maks. godstykkelse: Kulstofstål 25 mm, rustfrit 10 mm, aluminium 5 mm.



KAPACITET

- Maks. materialelængde til skæring: 18000 mm
- Maks. dimension: Ø 508 mm eller 400 x 400 mm
- Min. dimension: Ø 10 mm eller 10 x 10 mm
- Maks. godstykkelse: 15 mm
- Maks. vægt: 3600 kg eller 200 kg/m
- Gevindskæring: M3 - M12



RØRSKÆRING

Vi har mange års erfaring med og viden om rørlaserskæring. Vi har omkring 20 maskiner til rørlaserskæring med forskellige egenskaber såsom gevindskæring og fugeforberedelse.

De fleste af vores maskiner køres med fiberlaser, hvilket fører til en mere bæredygtig produktion. I vores konstant voksende maskinpark har vi mulighed for at skære alt fra mindre rørdimensioner til rør på op til 508 mm i diameter. Allerede ved laserskæringen kan delene forberedes med tapper og huller i godset, hvilket giver perfekt tilpasning før svejsning.

RØRSKÆRING



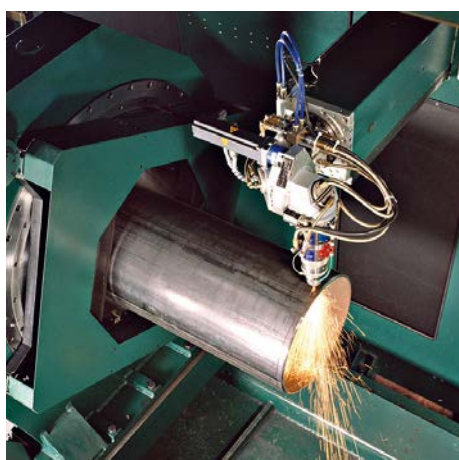
FAST SKÆREHOVED

Rørlaserskæring med fast skærehoved er den traditionelle metode til laserskæring af rør. Skærehovedet er fast og altid rettet mod midten af røret. På KKR-profiler bliver skærefladerne vinkelrette mod de plane overflader. Skæring af udtag og kapning af godset sker med meget stor præcision og hurtighed. Dette er en overlegen produktionsmetode ved både små og store serier.



BEVÆGELIGT SKÆREHOVED

Skæring med bevægeligt skærehoved giver mulighed for at producere dele, som tidligere ikke kunne laserskæres. Fugeforberedelse til svejsning kan skæres uden efterbehandling. Der kan skæres forsænkninger i samme arbejdsgang som stansningen. Vi har også rørlasermaskiner til gevindskæring i maskine. Rørsamlinger "kant-mod-kant" med buede overflader skæres med stor præcision, hvilket gør at overfladerne passer perfekt mod hinanden. Endvidere er det muligt at fremstille vinklede tilslutninger og rør i forskellige dimensioner. Vi har stor kapacitet, hvad angår automatisk fremstilling af materiale, selv i store dimensioner.



JUMBOSKÆRING

Ved grovere og større profiler har vi udstyret vores maskinpark med to rørlasermaskiner af mærket Adige Jumbo. Maskinerne har kapacitet til at skære rør op til $\text{Ø } 508 \text{ mm}$. Dette åbner op for helt nye produktionsmuligheder i det grove segment for eksempelvis stålbyggeindustrien. Ud over runde og firkantede profiler kan vi desuden skære i ovale, halvflade ovale og elliptiske profiler samt valsede stålbjælker.



KAPACITET

- 6 stk skærehoveder
- Maks. materialelængde: 6000 mm
- Maks. materialebredde: 4000 mm
- Maks. godstykkelse: 100 mm





VANDSKÆRING

Vandskæring er et af alternativerne, når laserskæring ikke kan udføres. Vi har mange tilgængelige maskiner og skærer i de fleste materialer og dimensioner.

Vores maskiner er udstyret med seks skærehoveder, som skærer simultant, hvilket bidrager til en mere effektiv produktion. Med et stort lager af metalplader kan vi levere på kort tid. Metoden er skånsom mod materialet, da det er en kold skæremetode. Der sker

ingen varmepåvirkende strukturforandring i kantzonen. Det betyder også, at man kan skære i alle former for materiale som f.eks. træ, glas, natursten, keramik, gummi, metalplade og endda andre ikke-porøse materialer.

GASSKÆRING

Til skæring i rigtigt tykke pladedimensioner er gasskæring et godt alternativ. Maskinen kan klare op til en tykkelse på 200 mm.

Her skærer vi i rigtigt tykke pladedimensioner med præcision og imponerende hurtighed. Fire skærehoveder og dobbelte borde til oplægning af plader giver en meget stor kapacitet. Alternativet til gasskæring er plasmaskæring, og valget mellem de to fremstillingsmetoder afhænger af tykkelsen og de fornødne tolerancer.

KAPACITET

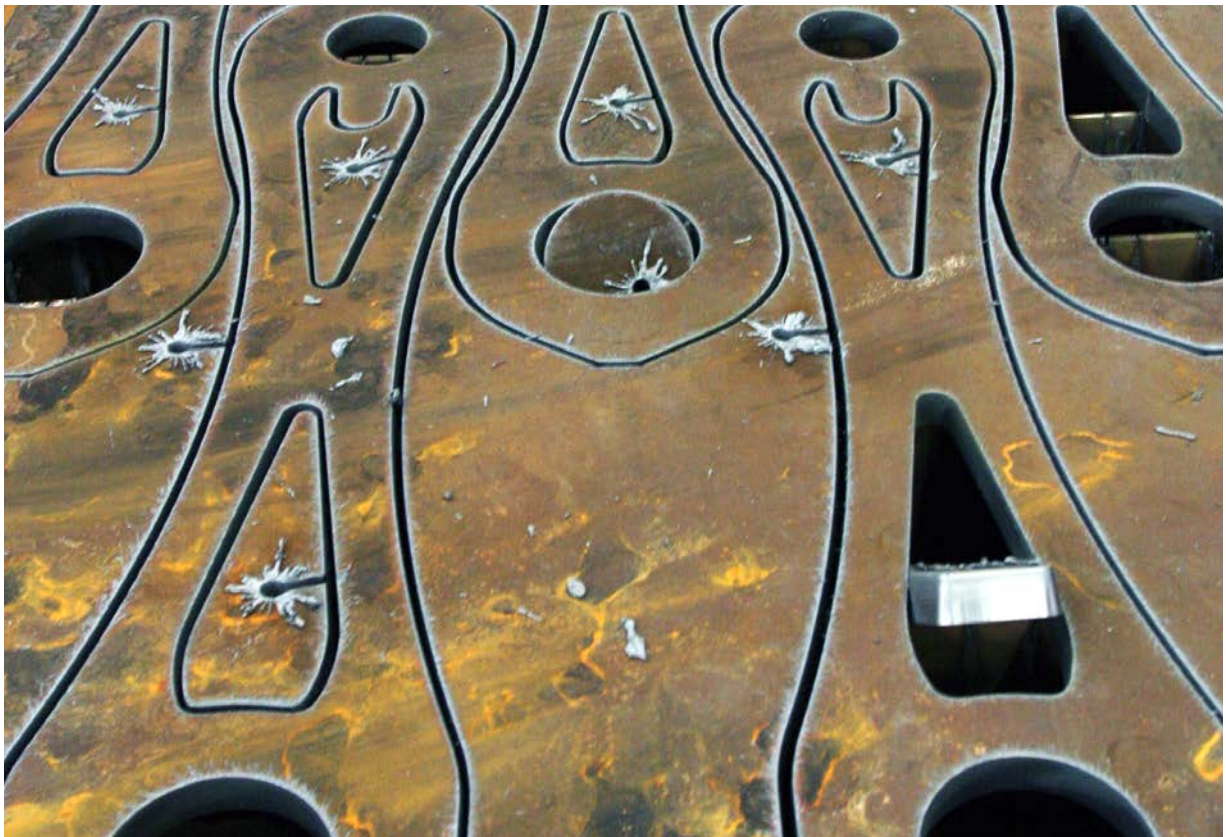
- Skæremaskine Messer Multiterm 5000,
4 gasbrændere
- Model Alfa Torch
- Maks. materialelængde: 12000 mm
- Maks. materialebredde: 2500 mm
- Maks. godstykkelse: 200 mm



KAPACITET

- 2 skæremaskiner af model Hyperterm HPR 260
- Maks. materialelængde: 12000 mm
- Maks. materialebredde: 2500 mm
- Maks. godstykkelse: 50 mm





PLASMASKÆRING

Til skæring i halvtukke pladedimensioner er plasmaskæring et godt alternativ. Maskinen kan klare op til en tykkelse på 50 mm.

Maskinen skærer med høj præcision og imponerende hurtighed. Dobbelte skærehoveder og dobbelte borde til oplægning af plader giver en meget stor kapacitet. Et alternativ til plasmaskæring er gasskæring. Valget af fremstillingsmetode afhænger dels af materialets tykkelse, men også af de tolerancer, som kræves.



Prima
Power

WARNING!
FÖRLIG MASKINDEL

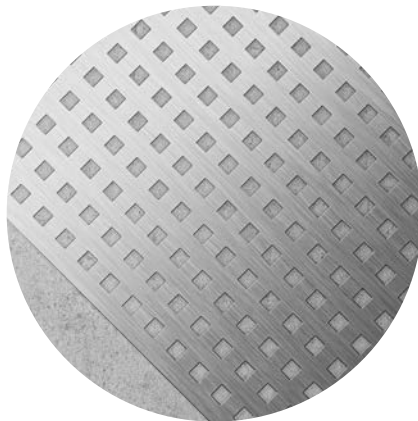
87

MAX 3000 kg



STANSNING

Vi kan udføre stansning i både metalplade og rør. Med Sveriges mest moderne maskinpark er vi med jer fra idé til færdigt produkt. Vi håndterer de fleste CAD-formater, og kan hurtigt komme i gang med produktionen fra færdig dokumentation.



STANSNING

Vi tilbyder stansning af plader og rør i vores moderne maskinlinjer og kan håndtere både små og store volumener. Vi er med jer hele vejen fra idé til færdigt produkt.

Stansning giver høj præcision og fleksibilitet og er en meget effektiv metode til bearbejdning af tynde metalplader. Vi har fire maskinlinjer til stansning med unikke egenskaber for at opfylde markedets skiftende behov.

Produktionslinjerne er udstyret med stansehoved, vinkelsaks og bukkeautomater. Samtlige linjer har en høj automationsgrad og håndterer materialer fra coils

eller udgangsplader til færdig detalje. I samme linje kan vi stanse, klippe, forme, bukke og stable komponenter, hvilket giver os stor fleksibilitet med korte nedetider og høj præcision. Panelbukning giver store tidsmæssige fordele sammenlignet med kantpresning. Det gør stansning til en alsidig og omkostningseffektiv metode til pladebearbejdning.

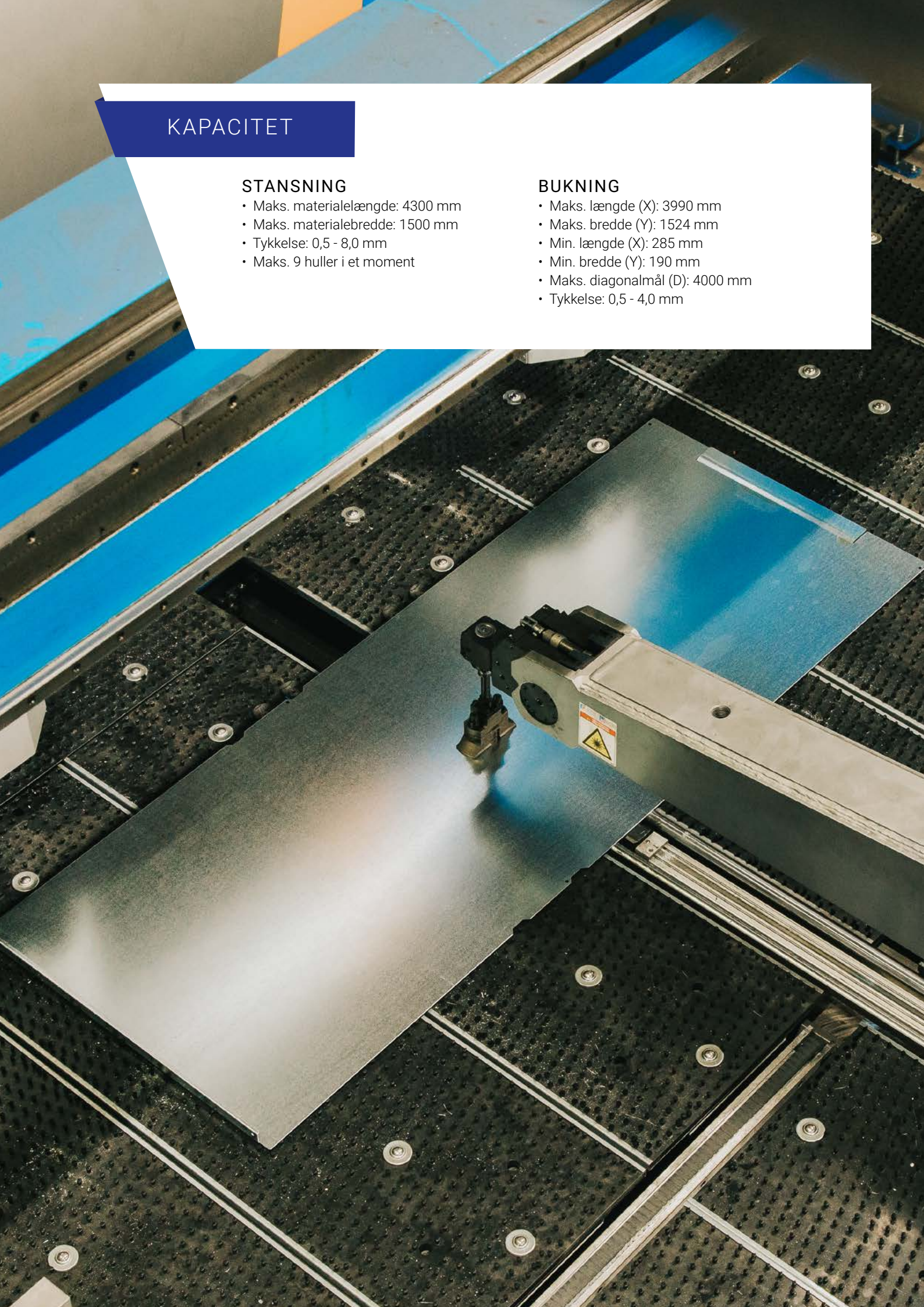
KAPACITET

STANSNING

- Maks. materialelængde: 4300 mm
- Maks. materialebredde: 1500 mm
- Tykkelse: 0,5 - 8,0 mm
- Maks. 9 huller i et moment

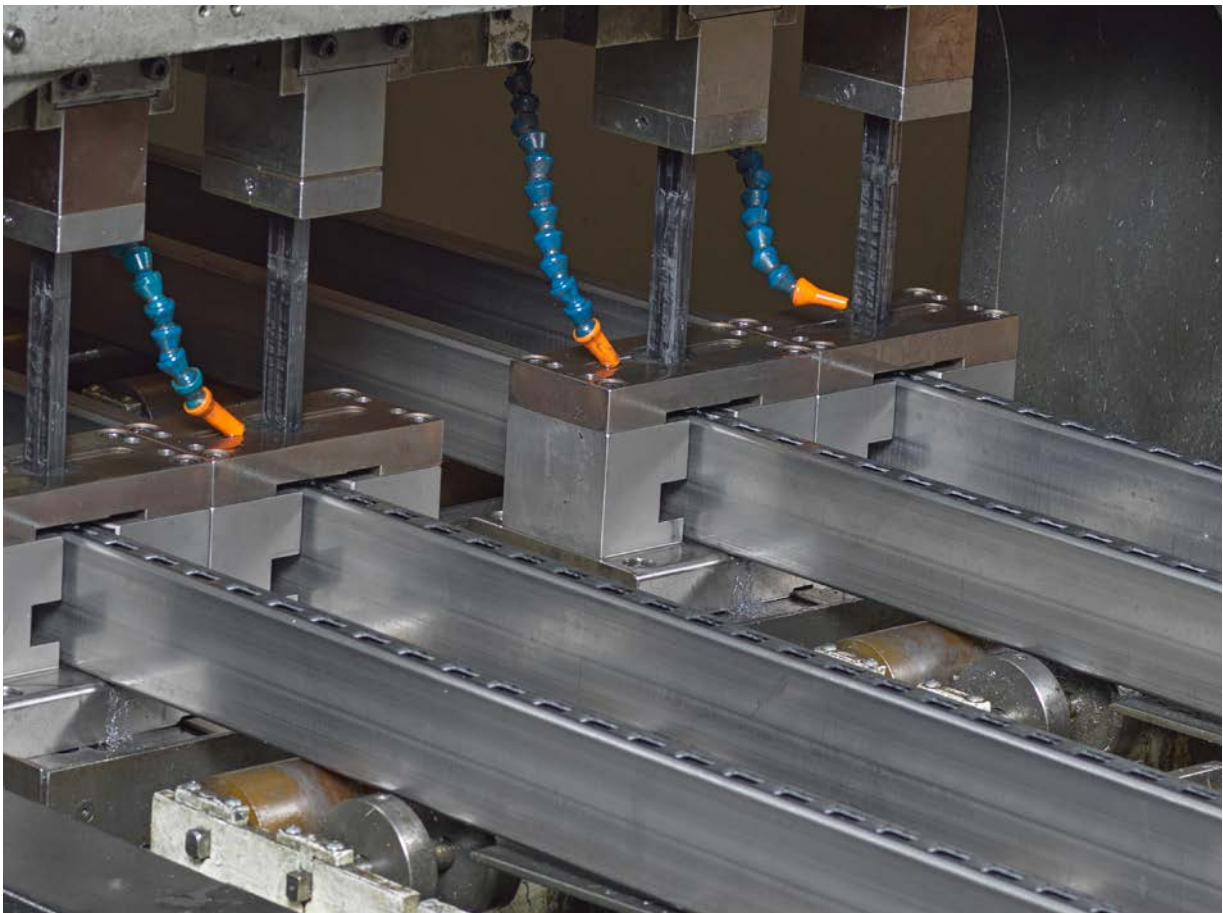
BUKNING

- Maks. længde (X): 3990 mm
- Maks. bredde (Y): 1524 mm
- Min. længde (X): 285 mm
- Min. bredde (Y): 190 mm
- Maks. diagonalmål (D): 4000 mm
- Tykkelse: 0,5 - 4,0 mm



KAPACITET

- Maks. rektangulært rør: 110 x 30 x 3 mm
- Maks. kvadratisk rør: 80 x 80 x 3 mm
- Maks. rørlængde: 3500 mm
- Min. rørlængde: 800 mm
- Maks. rørvægt: 30 kg
- Klippekraft: 15 tons pr. stanse



PERFORERINGSLINJE

Vi tilbyder perforering af rør i en række forskellige rørdimensioner og hulmønstre. Vi kan også fremstille specialværktøj og kundetilpassede løsninger til for eksempel butikssindretning.

I vores produktion er der en perforeringslinje, hvor vi perforerer huller i firkantsrør. Den effektive perforeringsmaskine kan klare en række forskellige dimensioner og perforerer huller i flere rør ad gangen; en hurtig og rationel metode, der gør, at vi kan tilbyde korte leveringsfrister og høj kvalitet. Vores højteknologiske kompetence, egen produktion og fleksibilitet gør os til en førende leverandør af perforerede rør.

Perforering af rør er velegnet til mange anvendelsesområder og løsninger. Et almindeligt anvendelsesområde

for perforeringsprodukter, som anvendes for eksempel til butikssindretning.

Weland har et stort antal standardværktøjer i en række forskellige rørdimensioner og hulstørrelser/hulmønstre til perforering af rør, men fremstiller gerne nyt værktøj efter behov til nye hulmønstre eller rørdimensioner. Det betyder, at vi kan fremstille unikke, kundetilpassede løsninger til perforering af rør.



BEARBEJDNING

Weland tilbyder flere forskellige typer pladebearbejdning – efterbearbejdning, skærende bearbejdning, bukning og svejsning. Vi har både kompetence og udstyr til at udføre alle former for pladearbejde, uanset om det er små eller store projekter. Med høj kompetence og moderne produktionsteknologi tilbyder vi fleksibel og omkostningseffektiv bearbejdning af plade- og rørkonstruktioner.



Mazak

CROMAR

15.5N
HYPER

FR-S800



EFTERBEARBEJDNING

Vi tilbyder tromlepolering, afgratning, afretning og sandblæsning af pladeemner og kan med vores erfaring og kompetence fastslå, hvilken metode der egner sig bedst til netop din virksomhed.

TROMLING

Tromling er specielt velegnet til afgratning af små dele. Delene valses for at fjerne grater og skarpe kanter. Denne metode benyttes oftest, når delene skal overfladebehandles.

AFRETNING

Vi har to afrettere, en HRC-afretter samt en ARKU FlatMaster 120 200, som med meget stor præcision afretter pladedele med en tykkelse på op til 35 mm og en bredde på op til 2000 mm. Afretterne består af en række valser, som med elektrohydraulisk styring automatisk regulerer valsetrykket og fødingen med henblik på et optimalt resultat. Takket være CNC-styringen behøves ingen omstillinger for at tage hensyn til huller og åbninger i emnerne.

AFGRATNING

Dele kan afgrates for at fjerne grater og skarpe kanter. Dette er vigtigt for at få en god vedhæftning på den efterfølgende overfladebehandling som f.eks. lakering. Denne metode bearbejder både over- og undersiden samtidigt.

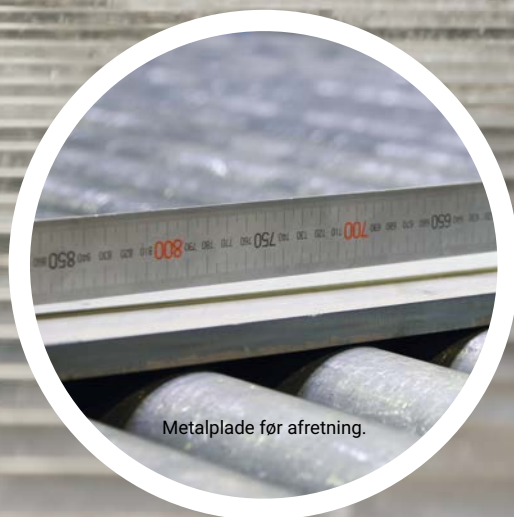
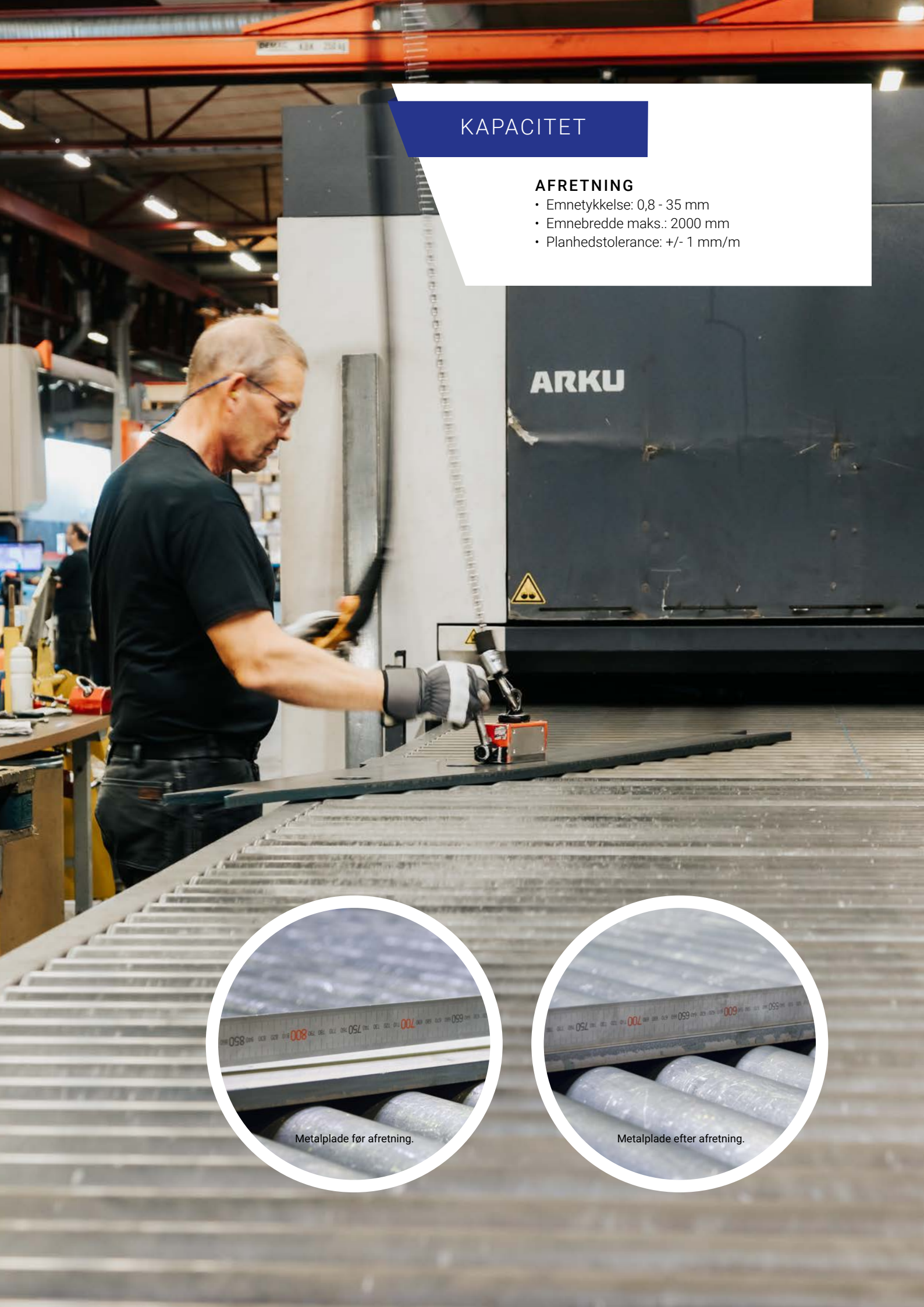
SANDBLÆSNING

Sandblæsning er en effektiv måde at fjerne snavs og/eller løse partikler på og skabe forudsætninger for effektiv vedhæftning inden lakering. Sandblæsning egner sig bedst til større detaljer.

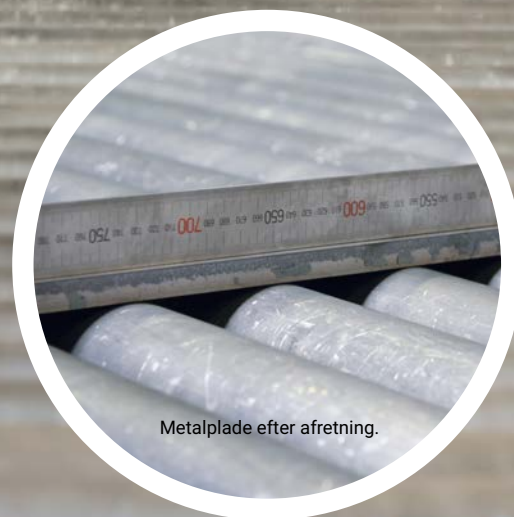
KAPACITET

AFRETNING

- Emnetykkelse: 0,8 - 35 mm
- Emnebredde maks.: 2000 mm
- Planhedstolerance: +/- 1 mm/m



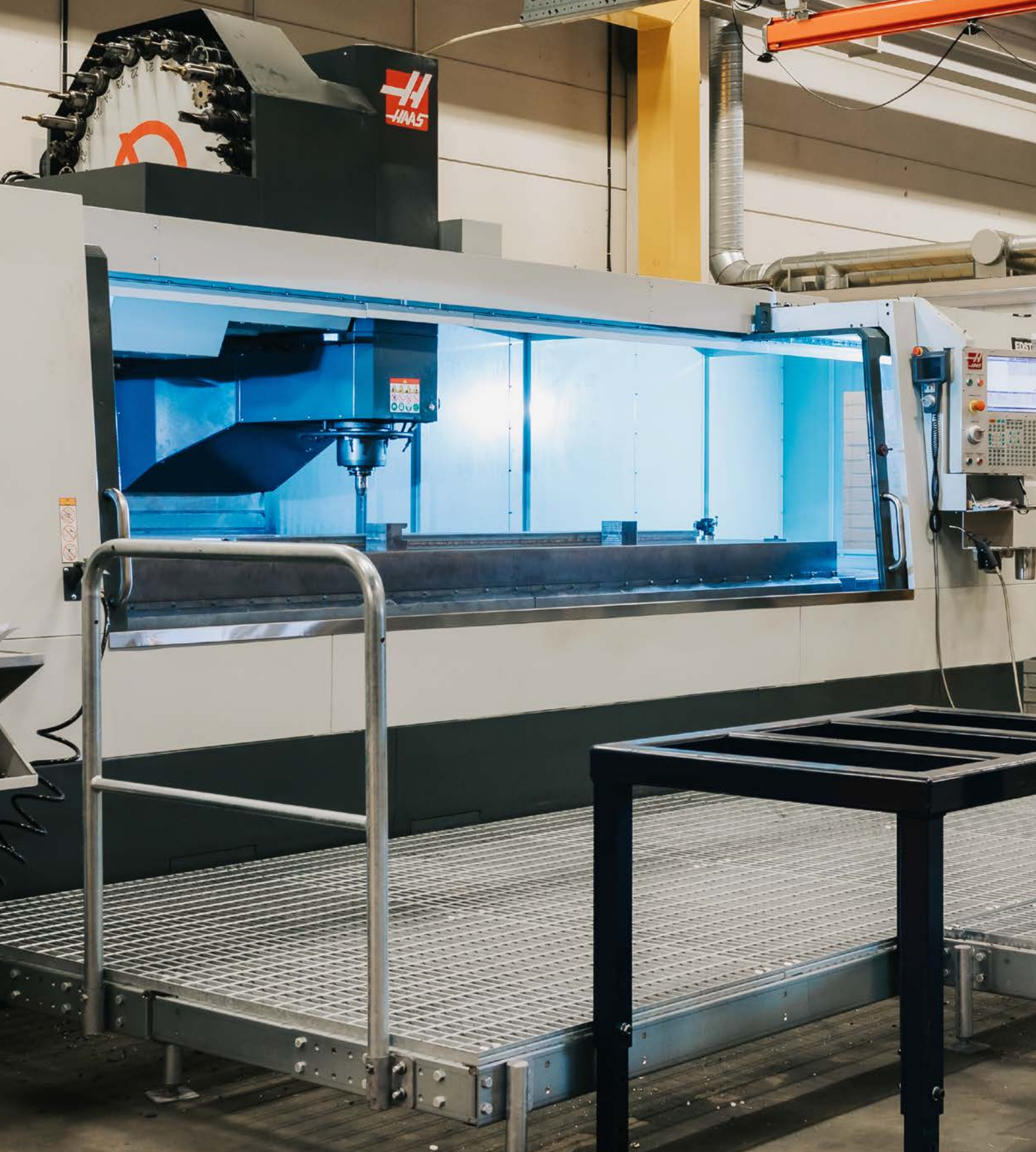
Metalplade før afretning.



Metalplade efter afretning.

KAPACITET

- Maks. længde: 8000 mm
- Maks. bredde: 1300 mm
- Maks. højde: 2600 mm





SKÆRENDE BEARBEJDNING

I vores maskiner til skærende bearbejdning udfører vi blandt andet fræsning, boring, oprømning og gevindskæring med stor præcision.

SKÆRENDE BEARBEJDNING

Hvis præcisionen af de laserudskårne huller ikke er tilstrækkelig, udfører vi oprømning eller anden behandling for at opnå den rette tolerance. Laserudskårne huller kan normalt gevindskæres direkte, uden nogen form for forbehandling. Vandret bearbejdning med borddrejning muliggør bearbejdning fra tre sider i én opspænding. Vi har cirka 20 maskiner af mærket Mazak til skærende bearbejdning blandt andet HCN 5000 med palletech. Alle vores maskiner har forskellige egenskaber for at opfylde markedets skiftende behov.

Med vores vandrette multifunktionsmaskine kan vi håndtere skærende bearbejdning af tungere og mere komplicerede opgaver. Maskinen er udstyret med 120 forskellige værktøjer, som gør, at den kan udføre mange forskellige typer af arbejds momenter i én og samme proces. Den har et maksimalt bearbejdningsområde på 1,7 x 1,4 x 1,5 meter.

ROBOTCELLE

Vores tre fleksible bearbejdningsceller giver mulighed for hurtige omstillinger. Boring og fræsning med korte cyklustider giver utroligt mange emneskift. Det er på mange måder et bekosteligt og ikke-ergonomisk arbejde, som kræver konstant tilstedeværelse ved maskinen for at sikre effektiv produktion.

Der er udviklet et koncept i form af en bearbejdningscelle med stor fleksibilitet og mulighed for hurtige omstillinger. Cellen består af en vandret multifunktionsmaskine. Robotcellen indeholder lange transportbånd, som giver mulighed for mellemlagring og dermed ubemandet drift. I cellen er der mulighed for at udtage færdige emner på tre pallepladser.



BUKNING

Bukning indebærer, at pladen bearbejdes i en kantpreser til den form, der er specificeret. Ved pladebearbejdning er kantpresning et meget vigtigt element for at kunne levere et komplet pladeprodukt.

MODERNE MASKINER

Vi er som virksomhed på forkant med udviklingen inden for pladebukning. Vores moderne maskiner kan klare de fleste materialer og dimensioner. Et bredt udbud af standardværktøjer giver os mulighed for hurtigt at starte produktionen op af et nyt projekt til lave omkostninger.

Hvis I ønsker en speciel form, udvikler vi gerne nye værktøjer baseret på jeres ønsker. Vi hjælper jer gerne med bukning af plader.





EFFEKTIVE KANTPRESSERE

Vi har godt 10 kantpressere i forskellige størrelser, og bukningen er CNC-styret. Kantpresningen udføres som en efterbearbejdning til nogle af vores skæreprocesser. Vores kantpressere har kapacitet fra 40 tons til 800 tons.

Kantpresseren med en kapacitet på 800 tons giver os mulighed for at klare opgaver, som meget få virksomheder kan udføre. En pressekraft på hele 800 tons og en maks. arbejdslængde på 6200 mm indgyder respekt. Dertil kommer den sofistikerede CNC-styring, som samlet giver Weland en helt unik ressource. Vores sidste nye kantpresser har en pressekraft på 320 tons og en maks. arbejdslængde på 4100 mm.



KAPACITET

- Maks. pressekraft: 800 ton
- Maks. bukkelængde: 6200 mm
- Maks værktøjsrum: 735 mm
- Maks. slaglængde: 565 mm
- Vinkelmåling



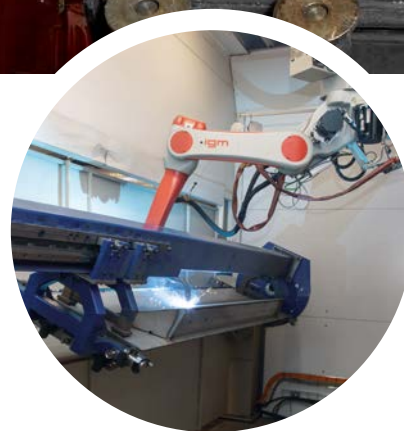


SVEJSNING

Vi er certificeret inden for både robotsvejsning og manuel svejsning og tilbyder en omkostningseffektiv pladebearbejdning med høj hastighed og præcision i vores moderne maskinpark.

Som følge af mange års erfaring med blandede konstruktioner er vi dygtige til at tilpasse svejsningen efter dine specifikke forudsætninger, uanset om det drejer sig om maskinelle eller manuelle svejsearbejder. Vi hjælper dig med svejsede komponenter i både mindre serier og større volumener.

Hos os kan du få hjælp til svejsning hele vejen fra idé til færdigt produkt. Vores medarbejdere har lang erfaring med forskellige former for svejsearbejde. Når du bestiller færdige komponenter, som for eksempel laserskæres, bukkes, tromlepoleres og svejses hos os, udnytter du vores fulde potentiale. Vi tilbyder komponenter af høj kvalitet og med fuldstændigt styr på leveringen, fordi hele produktionen sker under ét og samme tag. Dette gør os til en komplet partner og underleverandør.



ROBOTSVEJSNING

Robotsvejsning er særligt velegnet til serieproduktion og dele, som fremstilles i større mængder. Vi tilbyder robotsvejsning, svejseceller med højtydende robotter samt godt ti robotter i forskellige dimensionsområder.

MANUEL SVEJSNING

For komponenter, som fremstilles i mindre serier, er manuel svejsning det bedste alternativ. Vi er certificeret i henhold til ISO 3834-3 og udfører svejsning i egne lokaler med svejsere, som er certificeret i henhold til SS-EN 287-1.



KAPACITET

ROBOTSVEJSESTATION

- Kørebane 25 m
- Arme med robotvogn 2540 mm, 2 stk.
- Robotter, ABB IRB 2600ID_8_200, 2 stk.
- Positionsstillere 5000 kg, kørelængde 2500 mm - 6500 mm, 2 stk.
- Bane til pinoldok, maks. kørelængde 4166 mm, 2 stk.
- Dim. af arbejdssemne 5000 kg, længde 6000 mm, dybde 3000 mm



OVERFLADEBEHANDLING

Weland AB udfører overfladebehandling af vores produkter på egne overfladebehandlingsanlæg. Her arbejder vi med overfladebehandling som grundmaling, færdigmaling, sandblæsning og varmforzinkning.

Eftersom vi styrer hele processen og har lang erfaring med overfladebehandling, kan vi sikre en høj kvalitet. Det gør også, at vi kan tilbyde vores kunder et færdigt produkt helt efter deres ønsker.

Hos Weland AB udføres pulverlakering, mens datterselskabet Weland Welded Components AB udfører vådlakering. Zinken Weland AB tager sig af varmforzinkning af stål. Hvilket alternativ, der egner sig bedst, afhænger af, hvordan og hvor produktet skal bruges.

LAKERING

Vi tilbyder vores produkter i både grundmalede og færdiglakerede udførelser, så de kan passe til forskellige behov og ønsker. Overfladebehandlingsarbejdet udføres i moderne og effektive maleanlæg. Eftersom vi har store lokaler, kan vi arbejde med voluminøse genstande op til 10 x 10 meter, til både sandblæsning og lakering. Du kan vælge, hvilken nuance du ønsker, fra hele RAL-skalaen.

Pulverlakering giver et meget fint resultat og egner sig især til produkter, som bruges indendørs. Vådlakering er på mange måder et holdbart alternativ, der egner sig til produkter, der har behov for en slidstærk overfladebehandling, men som ikke kan varmforzinkes.

Til vådlakering arbejder Weland Welded Components AB med malingstypen Polane, som er kendetegnet

ved sit minimale malingsforbrug. Det gør den til et miljømæssigt holdbart alternativ, samtidigt med at den lave mængde af maling bidrager til, at den tørrer hurtigt. Vådlakering med Polane passer perfekt til produkter, som skal bruges udendørs, men som af forskellige grunde ikke kan varmforzinkes.

VARMFORZINKNING

Varmforzinkning giver den bedste rustbeskyttelse og er derfor velegnet til stålprodukter, som skal bruges udendørs. Vi kan også lakere et produkt med en varmforzinket overflade, så den passer ind i et specifikt miljø.

Produktet, som skal varmforzinkes, nedsænkes i et zinkbad med smeltet zink. I kontaktfladen mellem stål og flydende zink sker en reaktion, som danner en jern-/zinklegering. Det betyder, at zinklaget ikke kan skalle af eller ruste indefra. Zinken Weland AB, som udfører arbejdet, har et moderne varmforzinkningsanlæg i Ulricehamn.

BEJDSNING

Ved svejsning og slibning af rustfrie genstande beskadiges overfladelaget. Hvis disse overflader ikke behandles med bejdsning, er risikoen for korrosionsangreb stor. For at genoprette overfladelaget og få en komplet korrosionshærdning skal emnet bejdses.



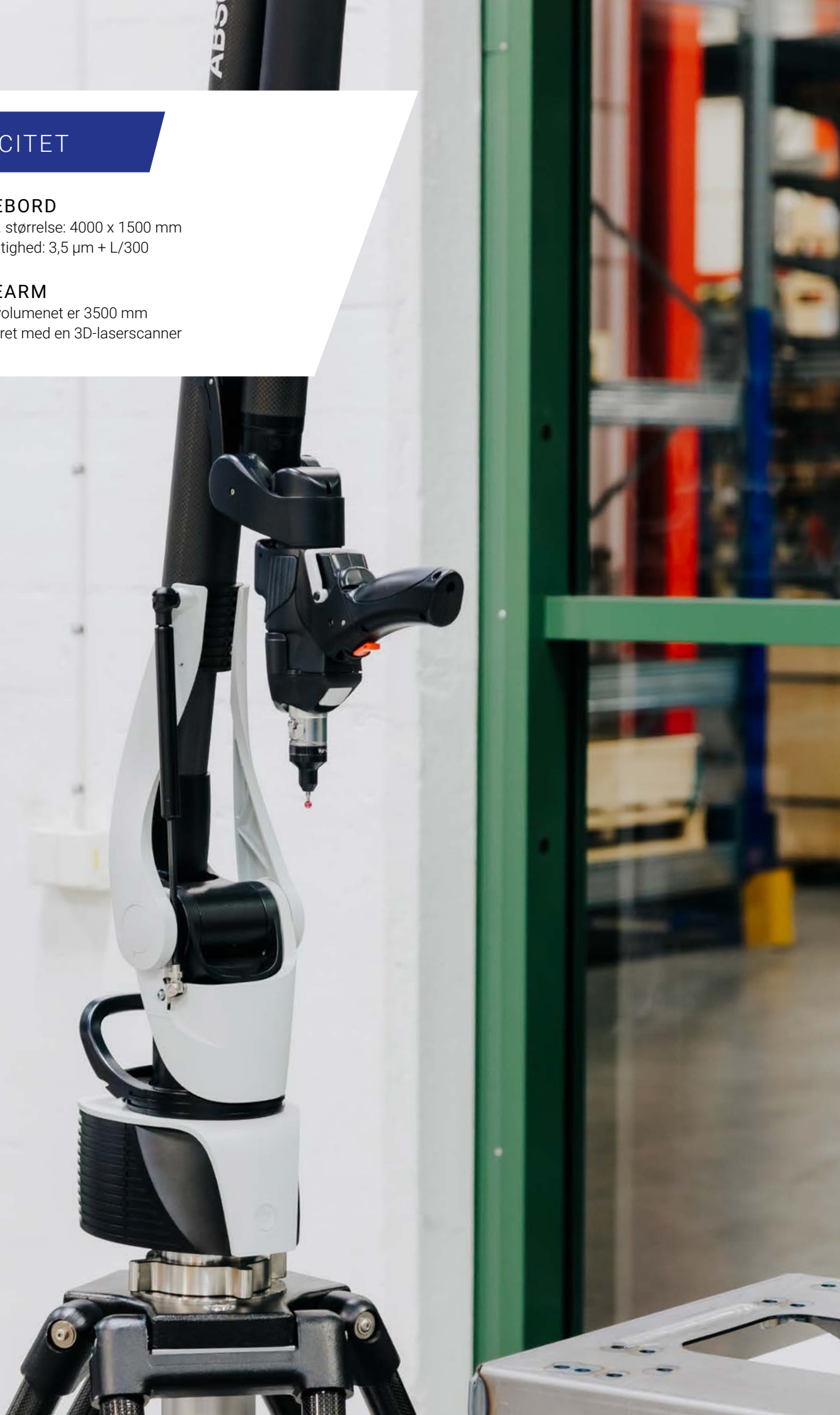
KAPACITET

MÅLEBORD

- Maks. størrelse: 4000 x 1500 mm
- Nøjagtighed: 3,5 μ m + L/300

MÅLEARM

- Målevolumenet er 3500 mm
- Udstyret med en 3D-laserscanner





KONTROLMÅLING

Vi lægger stor vægt på kvalitet i vores produktionsproces. Af den grund har vi også en kontrolmåling i absolut topklasse.

Vores afdeling for kvalitetskontrol har måleudstyr af absolut højeste klasse til sin rådighed. I vores nye målerum har vi blandt andet CMM-måleudstyr i et imponerende format. Det massive målebord af sten måler hele 5 x 2 meter og vejer 19 ton. Vi kan måle dele med en størrelse på op til 4 x 1,5 meter med en nøjagtighed på 3,5 µm + L/300.

Udover CMM-udstyret har vi også en mobil målearm til mere fleksibel måling. Målevolumenet er 3,5 m, og det er udstyret med en 3D-laserscanner.



LAGERFØRING

For større kunder og/eller for produkter i større serier kan vi på rationel vis håndtere lagerføringen for kundens regning.

Vi har cirka 8500 lagerpladser til rådighed på vores automatiske lager, hvor et antal lagerautomater bidrager til en meget effektiv logistik. Ordren sker for eksempel som dellevering i tæt samarbejde med kunden.







REFERENCE

Her finder du et lille udpluk af det, vi laver for nogle af alle vores kunder i dag. Mulighederne er mange, og gennem engagement og lydhørhed over for vores kunders behov skaber vi værdi i deres virksomheder og opbygger langvarige og givende samarbejder.

ECO LOG, SKOVMASKINER

Weland leverer laserskårne chassiskomponenter til skovningsmaskiner og udkørselsmaskiner til Eco Log Sweden AB. Eco Log, som ligger i Söderhamn, er den førende på markedet i Sverige inden for skovmaskiner. Skovmaskiner med udkørselsmaskiner i klasse 8 – 20 tons lastkapacitet. 6-16 mm metalplade i høj kvalitet Weldom 700 E anvendes til chassiskomponenterne for at imødekomme de store belastninger, som forekommer inden for skovbruget. Weland hjælper desuden med at bukke og sammensvejsede chassiskomponenterne efter kundens ønsker.

PIDO SHOP CONCEPT, INDRETNINGER

Pido Shop Concept er en indretningsvirksomhed, som producerer og sælger indretninger til mange forskellige brancher som for eksempel butikker, hoteller og restauranter. Selskabet har i mange år benyttet Weland til bearbejdning af hyldeplaner til indretninger, såsom stansning og panelbukning. Pido Shop Concept er etableret i Sverige, Norge og Danmark.

FOREQ, MASKINSVÆRD TIL EUROPAS SKOVINDUSTRI

Weland og Foreq har samarbejdet siden 2010. Samarbejdet begyndte med, at de i fællesskab udviklede emneholdere til at fremstille en maskinsværdserie til skovningsmaskiner. Da produktet blev sat i gang, blev der produceret 9000 maskinsværd om året. I dag fremstilles der 32000 maskinsværd om året.

Weland laserskærer maskinsværdene i 6,2 mm koldvalset metalplade (42CRMo4). Når laserskæringen er klar, fræses man et spor rundt om sværdene, som sikrer, at kæden holdes på plads. Efter fremstillingen hos Weland sendes maskinsværdene videre til Foreq for at blive hærdet, malet og leveret til slutkunden.



REFERENCE

ENVAC, AFFALDSSKAKTER

Weland leverer cirka 100 affaldsskakter om året til Envac, som er en af verdens førende inden for automatiseret affaldshåndtering. Weland har udviklet materialet og laserskåret, bukket, rullet, svejset, overfladebehandlet og delmonteret det. Affaldsskakterne er blevet pulverlakeret for at gøre dem modstandsdygtige over for vejr og vind. Envac har 50 års erfaring inden for affaldshåndtering og 35 kontorer i 22 lande. De opfandt affaldssuget, det vil sige vakuumteknikken til affaldshåndtering, i begyndelsen af 1960'erne.

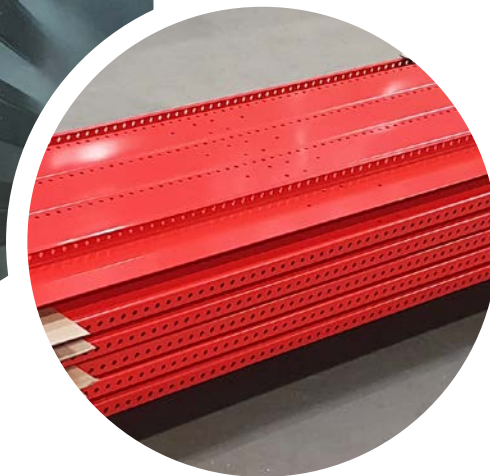
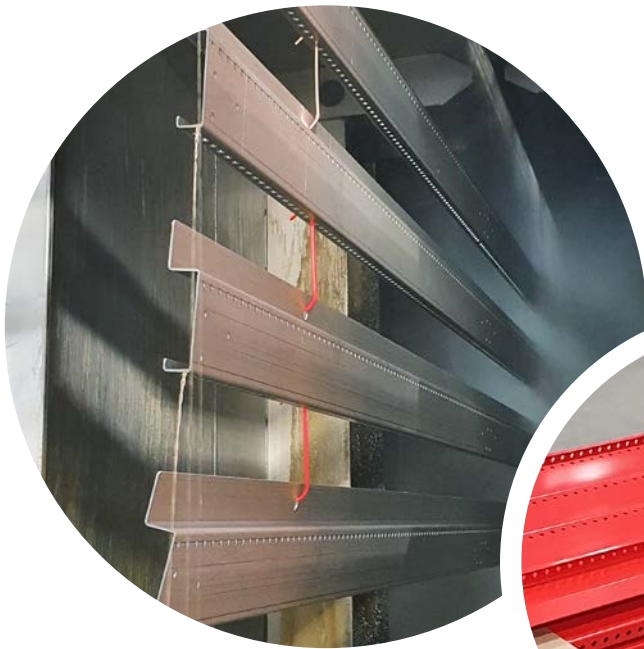
INERO, OVERSVØMMELSESBARRIERER

Inero AB er en virksomhed, som arbejder med patenterede oversvømmelsesbarrierer, som er mobile. Weland har laserskåret, stanset og bukket komponenterne til Inero AB. Pladen er i saltvandsbestandigt aluminium i kvaliteten EN AW-5754 H22 og rørprofilerne i kvalitet EN 6063-T6.

SWEDEN HYDRO SPORT, KOMPONENTER TIL VANDRUTSCHEBANER

Sweden Hydro Sport AB er en af de førende leverandører af vandrutschebener. Til Himlabadet i Sundsvall har vi på bestilling laserskåret de bærende søjler af rør med dimensionen $\varnothing 508 \times 10$ mm og en længde på 10200 mm. I søjlerne er der lavet udskæringer til fastgørelser, påsvejet monteringsøjler og bundplade i dimensionen $850 \times 850 \times 40$. Før levering er konstruktionen blevet varmforzinket hos Zinken Weland i Ulricehamn AB.





REFERENCE

SGA CONVEYOR SYSTEM

SGA Conveyor System leverer automatiske transport- og sorteringssystemer til intern logistik inden for nethandel og industri.

Weland AB har samarbejdet med SGA i mange år. Det begyndte med, at SGA købte trappetrin af Weland til sine anlæg og udviklede det siden til andre løsninger. SGA ledte efter en leverandør som kunne tilbyde laserskåret og bukket materiale i fire meters længder, hvilket ikke er så normalt.

SGA har også leveret produkter til Weland AB – et sporsystem til Weland's pilotprojekt til en lagereleva- tor, som i dag står hos virksomheden Axellent.

ALSTOR, MASKINKABINE

Første gang Weland kom i kontakt med Alstor, en svensk skovmaskineproducent, var på Elmia Subcontractor i 2015. Et samarbejde kom op at stå og udviklede sig hurtigt. Weland's påbegyndte fremstillingen af større dele af maskinkabinen til Alstor 833 i Weland's maskin- park. Pladekomponenter laserskæres, og rør i yderst slidstærkt materiale bukket, vales og svejdes manuelt. Komponenterne slibes og sandblæses, kabinen lakeres og leveres derefter til Alstor for montering.

Samarbejdet har udviklet sig til flere komponenter såvel til chassiser som til de øvrige dele af Alstors maskiner.







EN BÆREDYGTIG VIRKSOMHED

Alle virksomheder skal arbejde på at reducere deres indvirkning på miljøet.

Her hos os står produktionen i centrum, og ved at vi konstant udvikler vores produktionsprocesser, øger vi også udnyttelsesgraden af både materialer og energi. Vi har et minimalt materialespild, og det spild, der alligevel opstår, sender vi til genanvendelse, så det kan blive anvendt til produktion af nye metalprodukter. En cirkulær og bæredygtig værdikæde.

Selvfølgelig er vi både miljøcertificeret i henhold til ISO14001 og kvalitetscertificeret i henhold til ISO9001.

Weland er ud over 9001:2015 samt 14001:2015 også certificeret i henhold til EN 1090-1:2009 samt ISO 3834-3:2021

Welands certifikater kan hentes på weland.dk. Her findes bl.a. også vores CoC og vore bæredygtighedsrapport.





VORES MEDARBEJDERE

Stål består hovedsageligt af jern og dets vigtigste legeringsemne er kulstof. Uden kulstoffets egenskaber forsvinder det magiske ved stålet. Vores kerne og vigtigste bestanddel er vores personale. Vi har skabt et fællesskab, hvor vores medarbejders viden og erfaringer er nøglen til at vores rejse holder kursen, år efter år. Det er ud fra denne filosofi, at vi skaber magi.

A serene landscape featuring a pond with numerous lily pads in the foreground. The water is calm, reflecting the surrounding greenery and a red building with a white balcony in the background. Tall reeds and other aquatic plants are visible along the shoreline. The overall scene is peaceful and natural.

NÅR REJSEN ER MÅLET

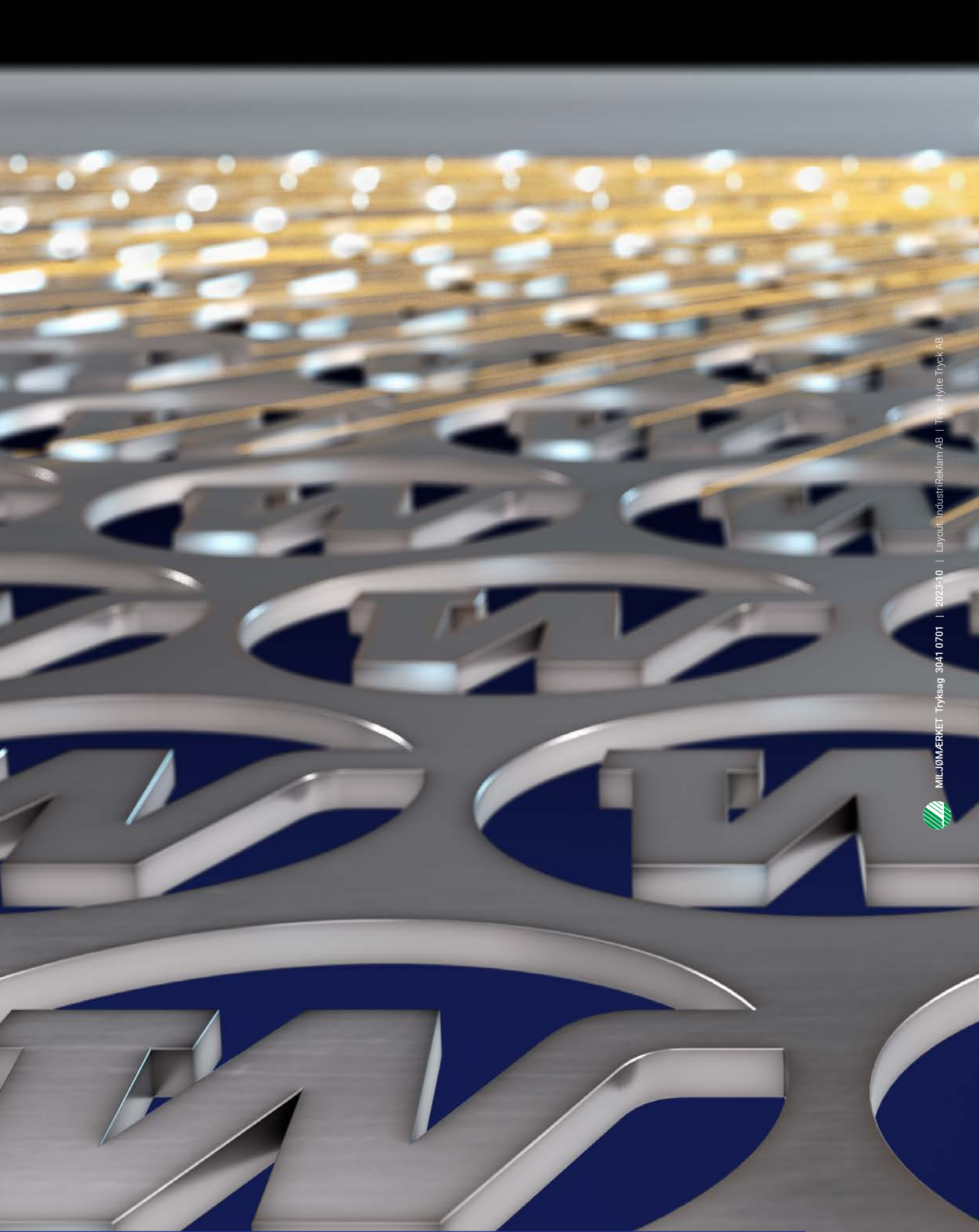
Vores rejse er kun lige startet, og vi regner aldrig med at komme i mål. For på vores vej vil vi altid finde nye udfordringer, nye spændende løsninger og nye forgreninger at udforske. En forudsætning for denne fremtid er Bæredygtighed. Af denne årsag foretages alle vores investeringer med forsigtighed. Vi baserer vores produktion på en højteknologisk og klimasmart udvikling, som bidrager til en bedre verden for kommende generationer.



WELAND







MILJØMÆRKET Tryksag 3041 0701 | 2023-10 | Layout: IndustriReklam AB | Tryk: Hylte Tryck AB

